

Õppeasutus: Järvamaa Kutsehariduskeskus

TÄISKASVANUTE ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÖÖALASE KOOLITUSE ÕPPEKAVA LÜHIANDMED

Õppekava nimetus: Puidu masintöötlemise tehnoloogia

Õppekava kinnitamise kuupäev ja käskkirja nr: 27.aprill 2009 nr 128-tk

Õppekavarühm: **materjalitöötlus (puu, paber, plast, klaas)**

Õppekeel: eesti

Koolituse kogumaht tundides (45 min.):	40
s.h. - auditoorse töö (õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis) maht tundides	24
- praktilise töö (õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine <u>õppekeskkonnas</u>) maht tundides	16
- iseseisva töö maht tundides	
Õppekava koostamise alus (kutsestandard ja kutse- või eriala riiklik või kooli õppekava või selle osa) Puidupingitöölise õppekava baasil koostatud moodul.	
Kursuse läbiviimiseks vajalike sertifikaatide/litsentside olemasolu:	
Eesmärk (milliseid teoreetilisi teadmisi ja praktilisi oskusi omandatakse, õpitulemused) Õpetusega taotletakse, et õppija omandab mõistete tasemel pidu lõiketooria alused, saab ülevaate puidutöötlemispinkidest, nende ehitusest, seadistamise nõuetest ja tehnoloogiliste operatsioonide õigest järjestusest puidu masintöötlemisel.	
Sihtrühm ja selle kirjeldus (mille alusel on antud grupp kokku pandud, kellele koolitus mõeldud, optimaalne grupi suurus. NB- töötav täiskasvanud inimene on liiga lai sihtgrupp) Puidutööstuses töötavad inimesed, kellel on mõningased masintöötlemise kogemused, kuid puuduvad masintöötlemise tehnoloogia-alased teadmised. Grupi optimaalne suurus kuni 8 inimest	
Nõuded õpingute alustamiseks (millised eelnevad teadmised ja oskused on vajalikud, haridustase, koolitus või kogemus, ...) Läbitud puidu masintöötlemise kursus.	

Õppekava struktuur

1. auditoorse töö teemad

nimetused ja mahud

- **PUIDU LÕIKAMINE.** Lõikeviisid. Lõikekiirus ja etteandekiirus, nende valiku kriteeriumid ja mõju toote kvaliteedile. Lõike kvaliteeti mõjutavad tegurid. Lõike-instrumendid (saed, hõõvliterad, freesid, puurid) ja nende valiku nõuded – 4 tundi

- **PUIDUTÖÖTLEMISPINGID.** Tööde tehnoloogiline järjekord puidu masintöötlemisel.

Tehnoloogiakaartide koostamine etteantud detailile masintöötlemisel – 2 tundi.

Töökoha organiseerimise põhimõtted. Töötervishoiu ja tööohutusnõuded. Pinkide liigitus – 2 tundi.

Järkamis-, pikilõike-, universaal-, formaat-, lintsagpingid, nende erisused ja kasutusala.

Saagpinkide ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded – 2 tundi

Riit-, paksus-, nelikanthõõvelpingid, nende erisused ja kasutusala. Pikifreespinkide ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded – 2 tundi.

Universaal-, tapilõike-, karussell-, kopeerfreespingid, nende erisused ja kasutusala. Freespinkide ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded - 2 tundi.

Vertikaal-, horisontaal-, mitmespindlilised puurpingid, puurimis-soonimispingid, kett-, ja

masinpeitelduspingid, nende kasutusala. Puurpinkide ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded – 2 tundi.

Lint-, ketas-, trummel-, kombineeritud lihvpingid, nende kasutusala. Lihvpingid ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded – 2 tundi.

Trei- ja ümarlatipingid, nende kasutusala, ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja Tööohutusnõuded – 2 tundi.

Servapealistaseadmed, nende kasutusala, ehitus, seadistamisenõuded,

tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded. Kattekihtide ettevalmistamise seadmed -2 tundi

Liimipressid ja liimivaltsid, nende kasutusala, ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded.

Viimistlusseadmed, nende kasutusala, ehitus, seadistamisenõuded, tööpõhimõtted ja tööohutusnõuded. Jäätmeeraldusviisid – 2 tundi.

2. praktilise töö lühikirjeldus

nimetused ja mahud

- Tehnoloogiakaartide koostamine etteantud detailile masintöötlemisel – 4 tundi
- Seadmete häälestamine – 4 tundi
- Detailide masintöötlemine – 6 tundi
- Koostu koostamine - 2 tundi

Nõuded õpingute lõpetamiseks

Õppur sooritab arvestustöö.