

Õppeasutus: JÄRVAMAA KUTSEHARIDUSKESKUS

**TÄISKASVANUTE ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÖÖALASE KOOLITUSE ÕPPEKAVA LÜHIANDMED**

Õppekava nimetus: **keevitaja praktilised oskused**

*kui õppekeel vene keel, siis võimalusel kursuse nimetus ka vene keeles .....*

Õppekava kinnitamise kuupäev ja käskkirja nr: 22.jaanuar 2009 nr 24-tk

Õppekavarühm: **mehhaanika ja metallitöö**

Õppekeel: **eesti keel**

<b>Koolituse kogu maht ak. tundides (45 min.):</b>	80																								
<b>s.h.</b> <b>- auditoorse töö</b> ( <i>õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis</i> ) <b>maht tundides</b>																									
<b>- praktilise töö</b> ( <i>õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas</i> ) <b>maht tundides</b>	80																								
<b>- iseseisva töö maht tundides</b>																									
<b>Õppekava koostamise alus</b> ( <i>kutsestandard ja kutse- või eriala riiklik või kooli õppekava või selle osa</i> ) Kutsestandard- <i>ISCO 7212</i>																									
<b>Kursuse läbiviimiseks vajalike sertifikaatide/litsentside olemasolu:</b>																									
<b>Eesmärk</b> ( <i>milliseid teoreetilisi teadmisi ja praktilisi oskusi omandatakse, õpitulemused</i> ) anda kursusel osalejatele praktilisi oskusi keevitamise valdkonnas																									
<b>Sihtrühm ja selle kirjeldus</b> ( <i>mille alusel on antud grupp kokku pandud, kellele koolitus mõeldud, optimaalne grupi suurus. NB- kui kursusel pole spetsiifilist sihtrühma, tuleb märkida programmi sihtgrupp</i> ) jätkukursus algõppe läbinuile, kellel on huvi ja valmidus õppida praktilist keevitust, tervislik seisund, mis lubab keevitustöid teha. Optimaalne grupi suurus on 8 inimest.																									
<b>Nõuded õpingute alustamiseks</b> ( <i>millised eelnevad teadmised ja oskused on vajalikud, haridustase, koolitus või kogemus</i> ) algteadmised keevitusest, tervislik seisund, mis lubab keevitamistöid teha.																									
<b>Õppekava struktuur</b>																									
<table border="1"><thead><tr><th>Teema</th><th>Praktika</th></tr></thead><tbody><tr><td>• MMA keevitus asendis PA, PB, PC, PF</td><td>12 tundi</td></tr><tr><td>• MIG-MAG keevitus asendis PA, PB, PC, P</td><td>12 tundi</td></tr><tr><td>• TIG keevitus asendis PA</td><td>12 tundi</td></tr><tr><td>• G keevitus asendis PA, PB, PC, PF</td><td>8 tundi</td></tr><tr><td>• G keevitusega torude ühendamine statiivil</td><td>12 tundi</td></tr><tr><td>• Gaasloikamine</td><td>6 tundi</td></tr><tr><td>• Malmi keevitamine</td><td>6 tundi</td></tr><tr><td>• Alumiiniumi keevitamine</td><td>4 tundi</td></tr><tr><td>• Vasesulamist torude jootmine</td><td>4 tundi</td></tr><tr><td>• Kõvasulamist plaatide jootmine</td><td>4 tundi</td></tr><tr><td><b>KOKKU</b></td><td><b>80 tundi</b></td></tr></tbody></table>	Teema	Praktika	• MMA keevitus asendis PA, PB, PC, PF	12 tundi	• MIG-MAG keevitus asendis PA, PB, PC, P	12 tundi	• TIG keevitus asendis PA	12 tundi	• G keevitus asendis PA, PB, PC, PF	8 tundi	• G keevitusega torude ühendamine statiivil	12 tundi	• Gaasloikamine	6 tundi	• Malmi keevitamine	6 tundi	• Alumiiniumi keevitamine	4 tundi	• Vasesulamist torude jootmine	4 tundi	• Kõvasulamist plaatide jootmine	4 tundi	<b>KOKKU</b>	<b>80 tundi</b>	
Teema	Praktika																								
• MMA keevitus asendis PA, PB, PC, PF	12 tundi																								
• MIG-MAG keevitus asendis PA, PB, PC, P	12 tundi																								
• TIG keevitus asendis PA	12 tundi																								
• G keevitus asendis PA, PB, PC, PF	8 tundi																								
• G keevitusega torude ühendamine statiivil	12 tundi																								
• Gaasloikamine	6 tundi																								
• Malmi keevitamine	6 tundi																								
• Alumiiniumi keevitamine	4 tundi																								
• Vasesulamist torude jootmine	4 tundi																								
• Kõvasulamist plaatide jootmine	4 tundi																								
<b>KOKKU</b>	<b>80 tundi</b>																								
<b>Nõuded õpingute lõpetamiseks:</b> osalemine koolitusel vähemalt 80% ulatuses, koolituse järgse eksami sooritamine positiivselt.																									