

Õppeasutus: Järvamaa Kutsehariduskeskus

## TÄISKASVANUTE ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÖÖALASE KOOLITUSE ÕPPEKAVA LÜHIANDMED

Õppekava nimetus: **Keevitaja praktilised oskused**

Õppekava kinnitamise kuupäev ja käskkirja nr: **1.aprill 2010 nr 2.1-30/87**

Õppekavarühm: **mehaanika ja metallitööd**

Õppekeel: **eesti keel**

<b>Koolituse kogu maht ak. tundides (45 min.):</b>	80
<b>s.h. - auditoorse töö</b> ( <i>õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis</i> ) <b>maht tundides</b>	24
<b>- praktilise töö</b> ( <i>õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas</i> ) <b>maht tundides</b>	56
<b>- iseseisva töö maht tundides</b>	
<b>Õppekava koostamise alus</b> ( <i>kutsestandard ja kutse- või eriala riiklik või kooli õppekava või selle osa</i> ) Keevitaja kutsestandard I ja II	
<b>Kursuse läbiviimiseks vajalike sertifikaatide/litsentside olemasolu:</b>	
<b>Eesmärk</b> ( <i>milliseid teoreetilisi teadmisi ja praktilisi oskusi omandatakse, õpitulemused</i> ) Lihvida ja täiendada keevitaja praktilisi oskusi, luua eeldused õpingute jätkamiseks ja kutseeksami sooritamiseks ning elukestvaks õppeks.	
<b>Sihtrühm ja selle kirjeldus</b> ( <i>millise alusel on antud grupp kokku pandud, kellele koolitus mõeldud, optimaalne grupi suurus. NB- kui kursusel pole spetsiifilist sihtrühma, tuleb märkida programmi sihtgrupp</i> ) Mehaanika ja metallitööde valdkonnas töötavate inimesed ja nende kvalifikatsiooni tõstmine. Grupi suurus 10 inimest.	
<b>Nõuded õpingute alustamiseks</b> ( <i>millised eelnevad teadmised ja oskused on vajalikud, haridustase, koolitus või kogemus</i> ) hea tervis ja koordineerimiskõhvimine; valmidus töötada ebamugavas asendis; taluda temperatuurikõikumisi ja müra; keevitusgaasid ja suits ei kutsu esile allergilisi reaktsioone; soovitatav vähemalt põhiharidus. Kursusel osalemiseks on vajalik eelnev algkursuse läbimine või kes omavada varasemat kogemust keevitus- ja lukksepatöödel.	
<b>Õppekava struktuur</b> 1. auditoorse töö teemad <i>nimetused ja mahud tundides</i> Tuleohutus, elektriohutus, pääste- ja kaitsevahendid, oskuslik tegutsemine tööõnnetuse korral – 2 tundi Materjalide tundmine – 2 tundi; Tehniliste jooniste lugemine ja eskiiside valmistamine, analüüsimine ja kirjeldamine – 6 tundi; Põhiteadmised elektrist ja elektrotehnikast – 2 tundi; Gaaskeevitusseadmed ja abivahendid – 6 tundi; Elektrikeevitusseadmed ja abivahendid – 6 tundi.  2. praktilise töö lühikirjeldus <i>nimetused ja mahud tundides</i> MMA keevituse asendis PA, PB, PF, PG - 8 t; MIG-MAG keevitus asendis PA, PB – 10 t; MIG-MAG keevitus asendis PC, PF, PG – 12 t; TIG keevitus asendis PA – 6 t; G keevitus asendis PA, PB, PC, PG -4 t; G keevitusega torude ühendamine statiivil -2 ; Gaasõikamine – 2 t; Alumiiniumi keevitamine – 4 t; Vasesulamist torude jootmine – 4 t; Kõvasulamist plaatide jootmine – 4 t.	
<b>Nõuded õpingute lõpetamiseks</b> Õppija osalus vähemalt 80% koolituse mahust ja õppur läbib kõik ettenähtud praktilised ülesanded ja praktilise arvestuse.	